**Załącznik nr 4 do Zapytania Ofertowego nr 07a/FEPW/1.4/2025**

*………….………………………………*

*pieczęć oferenta*

**PARAMETRY OFEROWANE**

**ploter CNC – 1 szt.**

Dotyczy: Zapytania ofertowego nr 07a/FEPW/1.4/2025realizowanego w ramach projektu pn.: „*Wykorzystanie procesów wzorniczych w celu lepszego dostosowania firmy Vogi do potrzeb, wymagań i oczekiwań klientów*” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027, Działanie FEPW.01.04 Wzornictwo w MŚP.

**Należy uzupełnić wyłącznie kolumnę „Wartość oferowana”.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Nazwa parametru** | **Wartość wymagana** | **Wartość oferowana** |
| 1. | Sterowanie CNC | TAK |  |
| 2. | Stół próżniowy | TAK |  |
| 3. | Pole robocze | Min. 1500x2500 mm |  |
| 4. | Przystosowany do frezowania stali nierdzewnej | TAK |  |
| 5. | Magazyn narzędzi | TAK |  |
| 6. | Automatyczna wymiana narzędzi | TAK |  |
| 7. | Liniowy magazyn narzędzi na minimum 10 narzędzi | TAK |  |
| 8. | Automatyczny pomiar długości narzędzia | TAK, min. 2 czujniki |  |
| 9. | Elektrowrzeciono z płynną regulacją prędkości | TAK |  |
| 10. | Zakres regulacji prędkości elektrowrzeciona | od 0 do 24000 obr./min |  |
| 11. | Moc elektrowrzeciona | Minimum 18 kW |  |
| 12. | Głowica z aktywnym nożem oscylacyjnym | TAK |  |
| 13. | Sonda dotykowa do detalu (przedmiotowa) z komunikacją radiową | TAK |  |
| 14. | Chłodzenie elektrowrzeciona | Ciecz |  |
| 15. | Standard opraw | HSK |  |
| 16. | Możliwość gwintowania w stali nierdzewnej | TAK |  |
| 17. | Chłodnica przemysłowa | TAK |  |
| 18. | Zakres ruchu osi Z | Min. 300 mm |  |
| 19. | Napęd osi Z | Śruba kulowo-toczna |  |
| 20. | Automatyczne centralne smarowanie z możliwością wyboru cyklów smarowania | TAK |  |
| 21. | Sterowanie przemysłowe wraz z jednostką sterującą wyposażoną w ekran dotykowy o przekątnej nie mniejszej niż 24” | TAK |  |
| 22. | Napędy: Silniki servo AC high speed z przekładniami planetarnymi w osiach X,Y,Z o mocy minimalnej 1500W | TAK |  |
| 23. | Komunikacja typu EtherCAT lub pokrewna | TAK |  |
| 24. | Serwonapędy nowoczesnej generacji, zintegrowane z enkoderami absolutnymi, odpowiadające klasie 1S lub równoważne. | TAK |  |
| 25. | Napędy servo na przekładni planetarnej z enkoderami absolutnymi: na osiach X, Y, Z łącznie minimum 4 silniki. | TAK |  |
| 26. | Prowadnice: w osi X,Y, Z w rozmiarze minimum 25mm. | TAK |  |
| 27. | Wyspy zaworowe sterowane poprzez komunikację typu EtherCat lub pokrewne | TAK |  |
| 28. | Stół rastrowy próżniowy umożliwiający mocowanie bloków podciścieniowych wraz z bezolejową pompą próżniową | TAK |  |
| 29. | Listwy montażowe aluminiowe do stołu hybrydowego | Min. 5 metrów |  |
| 30. | Układ sterowania pompą próżniową z odpowiednimi zabezpieczeniami softstart | TAK |  |
| 31. | Funkcja automatycznej korekcji kąta bramy | TAK |  |
| 32. | Układ chłodzenia | Mgła olejowa |  |
| 33. | Obudowa lub wygrodzenie spełniające normy CE | TAK |  |
| 34. | Możliwość pracy z sondą pomiarową | TAK |  |
| 35. | Urządzenie wyposażone w odkurzacz (odciąg do wiórów) | TAK |  |
| 36. | Odkurzacz zgodny z dyrektywą ATEX II 3D c T125 lub równoważną | TAK |  |
| 37. | Zasilanie odkurzacza | 3 fazowe |  |
| 38. | Rura do odkurzacza | Min. 10 metrów |  |
| 39. | Zdalny dostęp serwisowy do maszyny przez sieć Internet | TAK |  |
| 40. | Automatycznie wysuwana baza pozycjonująca z aktywnym systemem bezpieczeństwa – | Min. 3 sztuki |  |
| 41. | Ekran dotykowy z intuicyjnym interfejsem | TAK |  |
| 42. | Regulowany stół roboczy | TAK |  |
| 43. | Ogrodzenie z zabezpieczeniem laserowym dla ochrony przed elementami ruchomymi | TAK |  |

……….…..……………………………………………………..

*Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta*

*oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć firmową)*